ATACHES LV

NOBIL-METAL® S.p.A.
ALLOYS & DENTAL SOLUTIONS

COMPATIBLE SYSTEMATIX

VERSIÓN ESPAÑOL

VERSIÓN 2018

„a smile makes the difference"

I+D, producción, servicios y comercialización son realizados por la misma empresa para satisfacer las necesidades actuales de los profesionales dentales

ATTACHMENTS LV
PRECISION ATTACHMENTS
We care!

CE 0546

Todos los derechos reservados.
Se prohibe la reproducción total o parcial de contenidos, o de material gráfico, sin el permiso previo y por escrito de Nobil Metal S.p.A.
Nos reservamos el derecho de modificar las gamas y la construcción de nuestros productos. Las características de los productos como muestran las imágenes y las descripciones pueden variar.

Nobil Metal: más de 60 años al servicio del sector dental

Nobil Metal siempre se ha dedicado al mercado de los laboratorios dentales. Desde su inicio en 1950, las actividades de la empresa se centran en las aleaciones dentales y sus periféricos: aleaciones para cerámica, aleaciones para coronas y puentes, aleaciones universales, soldaduras primarias y secundarias, y otras especialidades como aleaciones pulverizadas, hilos, bandas y placas. El éxito de la gama de soldaduras con fundente incorporado, se refleja en su distribución mundial por Nobil Metal.

Ya en los años setenta, las experiencias obtenidas en la metalurgia dental han llevado a la empresa a iniciar la producción de ataches en aleaciones preciosas – Micro Unix, Uni Simplex, Dave, Super Micro Unix, Micro Roll y Swing – acogidos con éxito en el mercado italiano.
En los años 90, se produjo un doble giro: primero, un acuerdo de distribución exclusiva del sistema de ataches CEKA en Italia, y segundo, la participación en la empresa Ancorvis, posteriormente New Ancorvis. Nuestra experiencia en el sector de los ataches sigue creciendo y su introducción en la producción da lugar a una asociación interesante y sólida con New Ancorvis para la fabricación de dispositivos personalizados en aleaciones preciosas para prestigiosas empresas internacionales.

Los ciclos de producción, la investigación y el desarrollo, las pruebas de aceptación, la fabricación y el embalaje son completamente administrados por la empresa. Los materiales y las aleaciones utilizados para la producción se fabrican y ensamblan en nuestro departamento de producción (barras y laminación de secciones variables). En este catálogo encontrará los resultados de producción con las fresadoras CNC de 5/6/10 ejes. Los mínimos detalles están controlados mediante espectrofotómetros, microscopios metalográficos y electrónicos de barrido, proyectores de perfil, micrómetros y sistemas sin contacto.

Hoy, nuestra inversión continua en la investigación y la producción, en combinación con un enfoque económico eficaz y eficiente, nos permite ofrecer al mercado soluciones muy interesantes con un valor único y significativo.

Con los productos de Nobil Metal puede estar seguro de la decisión correcta.

¡Muchas gracias!

CERTIQUALITY

CERTIFICATO CE - SISTEMA COMPLETO DI GARANZIA DI QUALITÀ
EC CERTIFICATE - FULL QUALITY ASSURANCE SYSTEM

APPROVAZIONE DEL SISTEMA DI QUALITÀ ATTUATO DA
APPROVAL OF THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY

NOBIL METAL SPA
IT - 10100 TORINO (TO) - VIA CASALIS, 49

SITI / SITES
IT - 14018 VILLAFRANCA D'ASTI (AT) - STRADA SAN ROCCO, 28

PER I SEGUENTI DISPOSITIVI O GRUPPI DI DISPOSITIVI / FOR THE FOLLOWING DEVICES OR GROUPS OF DEVICES

Attacchi e sistemi di ancoraggio per uso dentale.
Attachments and connection systems for dental use.

Certiquality S.r.l., Organismo Notificato n° 0546, certifica che il sistema di qualità
Certiquality S.r.l., Notified Body n°0546, certifies that the quality system
è conforme ai requisiti della Direttiva 93/42/CEE, Allegato II ad esclusione del punto 4
is in compliance with the requirements of Directive 93/42/EEC, Annex II *excluding section 4*

RAPPORTO DI AUDIT N° / AUDIT REPORT NO. 25221
CERTIFICATO N. / CERTIFICATE N. 25221

IL PRESENTE CERTIFICATO E' SOGGETTO AL RISPETTO DEL REGOLAMENTO PER LA CONCESSIONE E IL MANTENIMENTO DELL'APPROVAZIONE DI SISTEMA QUALITA' AI FINI DELLA DIRETTIVA 93/42/CEE
THE USE AND THE VALIDITY OF THE CERTIFICATE SHALL SATISFY THE REQUIREMENTS OF THE REGULATIONS FOR AWARDING AND MAINTENANCE OF QUALITY SYSTEM APPROVAL IN ACCORDANCE WITH DIRECTIVE 93/42/EEC

IL SISTEMA QUALITA' E SOGGETTO A SORVEGLIANZA PERIODICA
THE QUALITY SYSTEM IS SUBJECT TO PERIODICAL SURVEILLANCE

LA VERIFICA DEL SISTEMA QUALITA' E' LIMITATA AGLI ASPETTI DELLA FABBRICAZIONE CONCERNENTI LA CONFORMITA' AI REQUISITI METROLOGICO PER I DISPOSITIVI DI CLASSE I CON FUNZIONE DI MISURA E AGLI ASPETTI DELLA FABBRICAZIONE CHE RIGUARDANO IL RAGGIUNGIMENTO E IL MANTENIMENTO DELLO STATO STERILE PER I DISPOSITIVI DI CLASSES I STERILE
THE AUDIT OF THE QUALITY SYSTEM IS RESTRICTED TO THE ASPECTS OF MANUFACTURE CONCERNED WITH THE CONFORMITY OF THE DEVICES TO THE METROLOGICAL REQUIREMENTS FOR DEVICES IN CLASS I WITH MEASURING FUNCTION AND WITH SECURING AND MAINTAINING STERILE CONDITIONS FOR DEVICES IN CLASS I STERILE CONDITION

PRIMA EMISSIONE / FIRST ISSUE 20052003
EMISSIONE CORRENTE / CURRENT ISSUE 18/01/2018
DATA DI SCADENZA / EXPIRY DATE

IQNet

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

CISQ/CERTIQUALITY S.r.l.
as an IQNet Partner hereby states that the organization:

NOBIL METAL SPA

IT - 10100 TORINO (TO) - VIA CASALIS, 49
for the following scope

Development, manufacturing and sale of alloys, products and accessories for dental use. Manufacture of semi-finished products in several materials by CAD/CAM system for dental technicians.

has implemented and maintains a
Quality Management System
which fulfils the requirements of the following standard
ISO 13485:2016

Issued on: 2018-01-18
Certified since: 2006-01-26
for the validity date, please refer to the original Certificate* issued by CISQ/Certiquality s.r.l.
Registration number: IT-41002

IQNet
Alex Stoichitoiu
President of IQNET

CISQ
Ing. Claudio Provetti
President of CISQ

IQNet Partners**:
AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica IRAM Argentina IQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SIGE México SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey Vincotte Belgium YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document
** The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

CE / ISO

Nobil Metal S.p.A. está certificada 13485.
Todos nuestros ataches tienen la marca CE.

Los certificados se pueden solicitar o pueden descargarse de nuestro sitio web **www.nobilmetal.com**

SERVICIO COMERCIAL INTERNACIONAL

Para cualquier información comercial internacional:
export@nobilmetal.it
Tel. +39 0141 93 38 11
Fax + 39 0141 94 38 40

APOYO TÉCNICO

Para cualquier apoyo técnico:
attachments@nobilmetal.it

MANTENERSE EN CONTACTO CON NOSOTROS

Agradecemos cualquier propuesta de mejorar el producto y el sistema, solicitudes de nuevos materiales o de nuevas soluciones técnicas para los ataches LV.
Póngase en contacto con nosotros: **export@nobilmetal.it**

FOTOGRAFÍAS

¿Ha hecho un reportaje fotográfico de un caso clínico? Envíarnos una copia. Este puede ser publicado en un próximo número de la revista de Nobil Metal.
Artículos sobre:

- las aleaciones y soldaduras Nobil Metal
- la cerámica DIVA y GLAM
- los ataches LV
- SINERGIA*SCAN*
- soluciones protésicas y estéticas

ÍNDICE

ATACHES	EXTRACORONARIO	***LV SP2***	página 6
		LV SFE	página 7
		LV VER *Mini y Estándar*	página 8
	EXTRACORONARIO RESILIENTE	***LV SWI*** *Mini y Estándar*	página 9
		LV CER	página 10
	SAGITAL	***LV SAG*** *Mini y Estándar*	página 11
	FRICCIÓN TELESCÓPICA	***LV KON***	página 12 - 13
	AXIAL	***LV SP2***	página 14
		LV PAL	página 15
		LV SFE	página 16
	RADICULAR	***LV SFE***	página 17
	ESPIGAS	***LV PER***	página 18
	BARRAS	***LV HOR*** *Mini y Estándar*	página 19
		LV OCAD *Mini y Estándar*	página 20 - 21
		LV BAR	página 22
		LV CLI	página 23
	CONECTORES	***LV JV***	página 24
		LV FIX *Mini y Estándar*	página 25
PARTES INDIVIDUALES Y AUXILIARES		***LV SP2 / LV SP3***	página 26 - 27
		LV VER / HOR / OCAD	página 28 - 29
		LV SAG	página 30
		LV PAL / SFE	página 31
		LV FIX	página 32
PERIFÉRICOS	Productos Nobil Metal		página 33
ALEACIONES, SOLDADURAS Y MATERIALES	Aleaciones, soldaduras y materiales Nobil Metal		página 34

EXTRACORONARIO

LV SP2

Atache extracoronario con macho M2
ø 2 mm | Alto: 2,70 mm | ø cabeza: 1,88 mm

Mejorado para resultados óptimos de colado

Colar con aleaciones no preciosas

Pegar con NOBIL FIX

Colar con aleaciones preciosas

Pegar con NOBIL FIX

- SP-101-22
- SP-101-26
- SP-101-25

Fijación longitudinal en el acrílico

- SP-101-32
- SP-101-36
- SP-101-35

Soldar o colar con aleaciones preciosas

Referencias LV SP2

- SP-101-72
- SP-101-76
- SP-101-75

Colar con aleaciones no preciosas

- SP-101-62
- SP-101-66
- SP-101-65

Fijación circular en el acrílico

- SP-101-42
- SP-101-46
- SP-101-45

Cada atache contiene 2 contenedores de plástico calcinable (45°, 60°), una parte hembra y una parte macho completa (con auxiliar opcional)
Alto: 3,80 mm | ø 3,40 mm

NOBIL GRIP

El uso de **NOBIL GRIP**, un adhesivo anaeróbico, sobre la rosca de los machos LV SP2 impide que se desenrosquen de forma espontáneo. **NOBIL GRIP** es resistente en el medio bucal, no tóxico y no se disuelve en contacto con la saliva.
Limpiar la rosca y la parte retentiva, apliquar una gota de adhesivo sobre la rosca seca y desengrasada, y atornillar el macho a fondo progresivamente.

Quitar el excedente y dejar secar durante 3 horas. **NOBIL GRIP** no es una fijación permanente. Las partes individuales pueden ser fácilmente desatornilladas con la llave de laboratorio.

AC-000-0 **5 ml**

Conservar a temperatura ambiente

Véase páginas 26 - 27 para las partes individuales y los auxiliares
Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

LV SFE

Atache esférico extracoronario

Partes hembras de poliacetal, con tres segmentos para una mejor retención

Diseño optimizado de los contenedores para una producción más fácil

ø macho: 2,25 mm – Auxiliares combinados

Utilizable también con barras sobre implantes

Macho calcinable para montaje

Pegar con NOBIL FIX

Técnica de duplicado

Envoltorio de titanio

Técnica de duplicado

Envoltorio de titanio

Referencias LV SFE

SF-104-19

SF-104-14

SF-104-29

SF-104-24

Cada atache contiene 3 contenedores de plástico (0°, 45°, 60°), una parte macho y una parte hembra completa (auxiliar de duplicado opcional)
Alto: 5,10 mm | ø 3,40 mm

NOBIL FIX

NOBIL FIX es un adhesivo anaeróbico y un composite de relleno que garantiza una adhesión óptima para el pegamento de las partes metálicas en las restauraciones dentales. Poner **NOBIL FIX** a temperatura ambiente 2 horas antes de su uso.
Poner una pequeña cantidad de **NOBIL FIX** sobre el bloc de mezcla. Aplicar el material sólo sobre superficies arenadas, limpias con vapor y secas. Colocar las partes en posición, dejar endurecer 10 minutos, quitar el excedente y pulir.

Excelente adhesión a las aleaciones preciosas y no preciosas.
Tiempo de elaboración: 90 sec. Tiempo de fraguado: 10 min.

AC-000-02 5 ml | 10 puntas

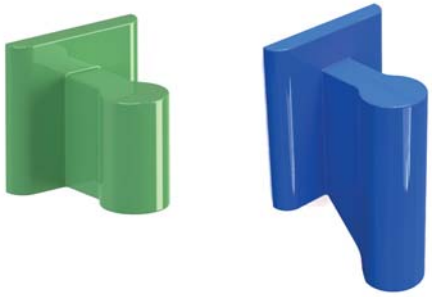
Conservar a 4 °C - 10 °C

Véase página 31 para las partes individuales y los auxiliares

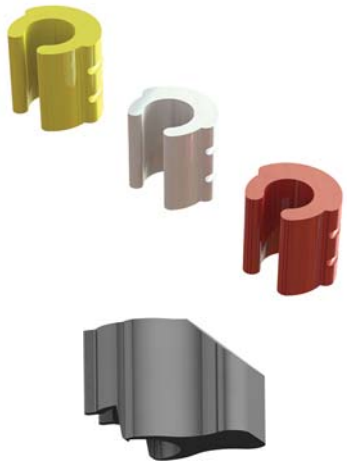
Véase página 34 para la tabla de aleaciones y materiales

LV VER

Guía extracoronaria ø 1,80 mm con 2 longitudes

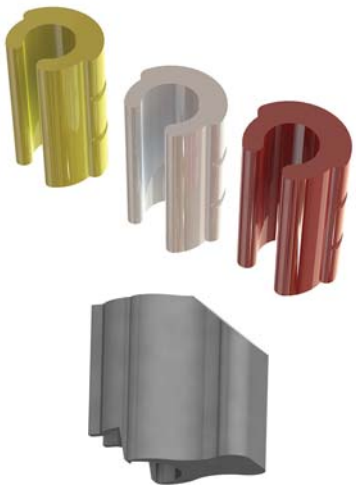


2 alturas: MINI: 3 mm (90°) para usar en la zona anterior
ESTÁNDAR: 5 mm (45°) puede recortarse hasta dejar en 3 mm
Superficies redondeadas para facilitar el acabado y el escaneado
Partes hembras elásticas de polipropileno con 2 surcos dorsales de retención
Disponible con 3 fuerzas de retención



Envoltorio Co-Cr sinterizado para pegar, colar o soldar

Envoltorio de plástico calcinable



Envoltorio Co-Cr sinterizado para pegar, colar o soldar

Referencias LV VER

JUEGO LV VER MINI

VR-103-18

6 partes machos 3 mm
6 partes hembras amarillas 3 mm
1 auxiliar de inserción universal

JUEGO LV VER ESTÁNDAR

VR-102-18

6 partes machos 5 mm
6 partes hembras amarillas 5 mm
1 auxiliar de inserción universal

NM BONDING

Usar **NM Bonding** como una capa de opaquer sobre estructuras en aleaciones no preciosas, libres de titanio, permite una aplicación directa de cerámica sobre todos los envoltorios sinterizados de los ataches LV en aleación CR Keramit NP.

NM Bonding ofrece el espacio necesario para una restauración estética y óptima. Previene el coloreado grisáceo/verdoso de la oxidación a través de la cerámica en las zonas finas y mejora la adhesión para la técnica metalocerámica.

NM Bonding en pasta está disponible en envases de 6 g.

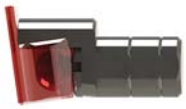
Véase página 28 para las partes individuales y los auxiliares
Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

LV SWI

Bisagra con parte macho esférica en 2 versiones:
parte macho MINI: ø 1,55 mm
parte macho ESTÁNDAR: ø 1,70 mm

La forma específica de la parte hembra permite movimientos verticales y de bisagra

La parte macho de acero inoxidable es un conector invertido accionado por un resorte con una retención regulable



Referencias LV SWI

LV SWI MINI

SW-707-71

Parte hembra amarilla calcinable
Parte macho IN
ø bola: 1,55 mm | Largo: 7,55 mm

LV SWI ESTÁNDAR

SW-706-71

Parte hembra roja calcinable
Parte macho IN
ø bola: 1,70 mm | Largo: 8,60 mm

PARTES INDIVIDUALES

SW-737-1 — 2 pzas
Alto: 4,6 mm | Ancho: 2,8 mm

SW-717-0 — 2 pzas
Largo: 5,8 mm | ø 1,55 mm

AC-770-0 — 2 pzas
Tornillo de polimerización universal

SW-716-0 — 2 pzas
Largo: 6,4 mm | ø 1,70 mm

SW-736-1 — 2 pzas
Alto: 4,8 mm Ancho: 3,4 mm

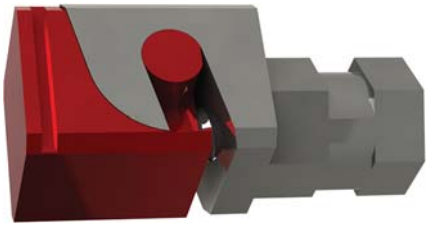
Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

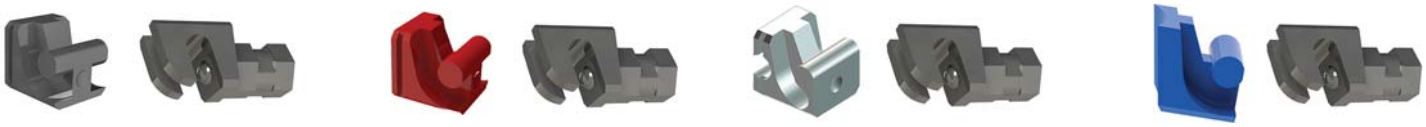
EXTRACORONARIO RESILIENTE

LV CER

Bisagra unilateral, utilizable en los 4 cuadrantes

Fuerte y estable, forma recta o inclinada, con bola de retención sostenible, accionado por un resorte





Referencias LV CER

CR-706-77

IN / IN para soldar
Alto: 3,50 mm
Ancho: 3,50 mm
Largo: 8,50 mm

CR-706-17

Plástico calcinable
Inclinación 90°
IN para soldar
Alto: 3,50 mm
Ancho: 3,50 mm
Largo: 8,50 mm

CR-706-57

HT para colar con aleaciones preciosas
IN para soldar
Alto: 3,50 mm
Ancho: 3,50 mm
Largo: 8,50 mm

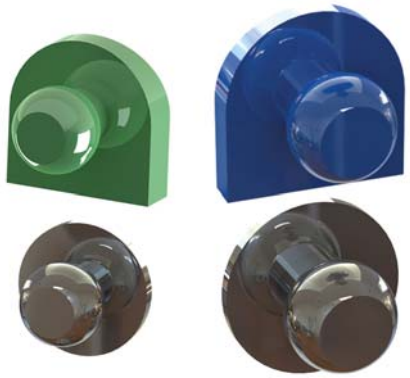
CR-706-17-I

Plástico calcinable
Inclinación 110°
IN para soldar
Alto: 3,50 mm
Ancho: 3,50 mm
Largo: 8,50 mm

Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

LV SAG

Parte macho esférica sagital y partes hembras segmentadas
3 fuerzas de retención



Partes machos de plástico calcinable (NP) – Partes hembras de poliacetal para enganchar

Sistema en dos tamaños: ***MINI*** *ø 1,70 mm*
ESTÁNDAR *ø 2,25 mm*

Envoltorio Co-Cr para pegar, soldar, colar o fijación en el acrílico

Posibilidad de recubrimiento de cerámica

Envoltorio MINI Co-Cr sinterizado para pegar, colar o soldar

Envoltorio ESTÁNDAR Co-Cr sinterizado para pegar, colar o soldar

Referencias LV SAG

Juego LV SAG MINI	Juego LV SAG MINI	Juego LV SAG ESTÁNDAR	Juego LV SAG ESTÁNDAR
SG-305-19	SG-305-69	SG-304-19	SG-304-69
2 partes machos ø 1,7 mm de plástico calcinable	2 partes machos ø 1,7 mm para colar con aleaciones no preciosas	2 partes machos ø 2,25 mm de plástico calcinable	2 partes machos ø 2,25 mm para colar con aleaciones no preciosas
2 partes hembras amarillas	2 partes hembras amarillas	2 partes hembras amarillas	2 partes hembras amarillas
2 auxiliares de duplicado	2 auxiliares de duplicado	2 auxiliares de duplicado	2 auxiliares de duplicado

El uso de la parte macho LV SAG **SG-314-0** en CAD/CAM y en implantología como elemento retentivo lateral en el plano vertical de la barra permite optimizar la dimensión vertical de la restauración. **SG-314-0** dispone de una rosca clásica M2 x 0,35 con una longitud de 1,60 mm, un disco espaciador con un diámetro de ø 3,60 mm y un espesor de 0,30 mm, y un hexágono interno de 0,9 mm.

NOBIL GRIP fije la parte **SG-314-0** en su posición.

SG-314-0

Parte macho ø 2,25 mm en TI para CAD/CAM
Rosca M2 x 0,35
Hexágono interno 0,9 mm
Utilice el destornillador AC-474-I

Véase página 30 para las partes individuales y los auxiliares

Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

FRICCIÓN TELESCÓPICA

LV KON

Perfil para fricción telescópica

El arco suave con retención de fricción en PB, disponible con 6 fuerzas de retención, puede ser incorporado en una superficie de 0° - 2° de una corona fresada, una barra o una superficie dental preparada.

Puede ser recortado hasta 4 mm

Auxiliares para el modelado directo y el duplicado están disponibles

Reducido

KN-812-0 6 pzas
KN-812-0Z 25 pzas

Alto: 10 mm
Ancho: 3 mm
Espesor: 1 mm

Débil

KN-812-1 6 pzas
KN-812-1Z 25 pzas

Alto: 10 mm
Ancho: 3,02 mm
Espesor: 1,09 mm

Normal

KN-812-2 6 pzas
KN-812-2Z 25 pzas

Alto: 10 mm
Ancho: 3,02 mm
Espesor: 1,09 mm

Medio

KN-812-3 6 pzas
KN-812-3Z 25 pzas

Alto: 10 mm
Ancho: 3,02 mm
Espesor: 1,09 mm

Fuerte

KN-812-4 6 pzas
KN-812-4Z 25 pzas

Alto: 10 mm
Ancho: 3,04 mm
Espesor: 1,15 mm

Extra fuerte

KN-812-5 6 pzas
KN-812-5Z 25 pzas

Alto: 10 mm
Ancho: 3,04 mm
Espesor: 1,15 mm

Auxiliar para el modelado directo

KN-852-W 6 pzas

Juego para el modelado directo

KN-802-W 5 W
5+5+3+3+2+2

Alto: 10 mm
Ancho: 3 mm
Espesor: 1 mm

Auxiliar para duplicar

KN-852-O 6 pzas

Juego para el duplicado con silicona

KN-802-O 5 O
5+5+3+3+2+2

Alto: 10 mm
Ancho: 3 mm
Espesor: 1 mm

Idea original patentada de Alessandro Cattaneo - *Cagliari, Italy*

Véase página 34 para la tabla de materiales

FRICCIÓN TELESCÓPICA

Ostend-Bridge®: una alternativa eficaz al puente atornillado

Una prótesis fija implantosoportada parece ofrecer la mejor solución para pacientes totalmente edéntulos. Sin embargo, este tipo de puente tiene algunos inconvenientes en comparación con una prótesis removible como, por ejemplo, la incapacidad de compensar las limitaciones horizontales y verticales.

El **Ostend-Bridge®** combina lo mejor de dos técnicas. Los principales objetivos de este nuevo concepto:

- ✓ mantenimiento fácil y resultados previsibles
- ✓ una adaptación perfecta y una gran estabilidad
- ✓ costos de producción asequibles

El **Ostend-Bridge®** es un puente removible soportado por una barra estrecha fresada sobre mínimo cuatro implantes. La barra y la estructura secundaria están diseñadas simultáneamente mediante el software CAD/CAM.

El **sistema de retención LV KON** para las guías Ostend es **único**, individualmente regulable y muy fácil de sustituir.

Las ventajas del **Ostend-Bridge®**:

- ✓ Una planificación sencilla del trabajo
- ✓ Pocas restricciones de uso, incluso en caso de dificultades relacionadas con la anatomía
- ✓ La sensación de un puente (sin paladar recubierto)
- ✓ Una fonética mejorada
- ✓ Una retención regulable y una limpieza sencilla
- ✓ Un gran confort para el paciente y una solución asequible

Ostendbridge es una marca registrada de Labo Vanderbeken, Bélgica

LV SP2

Atache axial con macho M2
ø 2 mm | Alto: 2,70 mm | ø cabeza: 1,88 mm

Concepción clásica o inversa, para colar con aleaciones preciosas y no preciosas, también utilizable con barras sobre implantes

Auxiliares con doble función

Fijación circular en el acrílico

Pegar con NOBIL FIX

Colar con aleaciones no preciosas

Soldar o colar con aleaciones preciosas

Referencias LV SP2

SP-401-42	SP-401-22	SP-401-64	SP-401-54
Alto: 3,80 mm	**Alto: 3,80 mm**	**Alto: 3,60 mm**	**Alto: 3,60 mm**
ø 3,40 mm	**ø 3,40 mm**	**ø 3,40 mm**	**ø: 3,40 mm**

NOBIL FIX

NOBIL FIX es un adhesivo anaeróbico y un composite de relleno que garantiza una adhesión óptima para el pegamento de las partes metálicas en las restauraciones dentales. Poner **NOBIL FIX** a temperatura ambiente 2 horas antes de su uso.

Poner una pequeña cantidad de **NOBIL FIX** sobre el bloc de mezcla. Aplicar el material sólo sobre superficies arenadas, limpias con vapor y secas. Colocar las partes en posición, dejar endurecer 10 minutos, quitar el excedente y pulir.
Excelente adhesión a las aleaciones preciosas y no preciosas.
Tiempo de elaboración: 90 sec. Tiempo de fraguado: 10 min.

AC-000-02 5 ml | 10 puntas

Conservar a 4 °C - 10 °C

Véase páginas 26, 27 y 31 para las partes individuales y los auxiliares
Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

LV PAL

Atache esférico axial

Parte macho para soldar, de plástico calcinable o para colar con aleaciones preciosas y no preciosas
ø parte macho: 2,25 mm – Parte hembra en aleación OR o TI
Hexágono interno 0,9 mm – Rosca M2 – NOBIL GRIP recomendado
Compatible con varios sistemas de implantes

Soldar

PL-404-74

Parte hembra OR
Alto: 3,55 mm
ø 3,50 mm

Plástico calcinable

Referencias LV PAL

PL-404-14

Parte hembra TI
Alto: 3,55 mm
ø 3,50 mm

Colar con aleaciones no preciosas

PL-404-54

Parte hembra OR
Alto: 3,55 mm
ø 3,50 mm

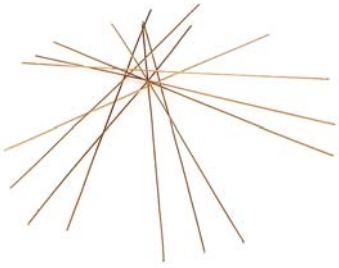
Aro de base para colar con aleaciones preciosas

PL-404-05

Parte hembra OR
Alto: 4,35 mm
ø 3,50 mm

SOLDER CROCHET

Solder Crochet facilita la soldadura de las partes metálicas en aleación preciosa. Esta soldadura y algunas otras de la gama Nobil Metal se distinguen por el fundente incorporado. **Solder Crochet** existe también en un equivalente blanco. Otras soldaduras están disponibles y se han utilizado durante muchas décadas para las aleaciones preciosas, semipreciosas y no preciosas.



Véase **www.nobilmetal.com** para la gama de aleaciones y soldaduras

Véase páginas 26, 27 e 31 para las partes individuales y los auxiliares

Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

LV SFE

Atache esférico axial

Parte macho de plástico calcinable, en aleación para colar con aleaciones preciosas y desatornillable
ø parte macho: 2,25 mm - Hexágono interno 0,9 mm - Rosca M2
NOBIL GRIP recomendado
Compatible con varios sistemas de implantes
Partes hembras de poliacetal con tres segmentos para una mejor retención

Plástico calcinable

Plástico calcinable

Soldar o colar con aleaciones preciosas

Aro de base para colar con aleaciones preciosas

Referencias LV SFE

SF-404-19

Auxiliar de duplicado
Alto: 3,40 mm
ø 3,55 mm

SF-404-14

Envoltorio TI
Alto: 3,40 mm
ø 4,00 mm

SF-404-54

Envoltorio TI
Alto: 3,40 mm
ø 4,00 mm

SF-404-05

Envoltorio TI
Alto: 4,10 mm
ø 4,00 mm

Combinan sobre una barra implanto soportada el **SF-414-0** con las hembras en poliacetal de los ataches LV SFE o las hembras en OR de los ataches LV PAL.

Ambos ofrecen una retención funcional, combinada con la posibilidad de rotación eventual. **SF-414-0** tiene una altura de 3.76 mm, una rosca M2 x 0.35 con una longitud de 1.60 mm, un disco de apoyo con Ø 3.60 mm y un espesor de 0.30 mm, con un hexágono interno de 0.90 mm.

Fije la parte **SF-414-0** en su posición con **NOBIL GRIP**.

SF-414-0

Parte macho Ø 2.25 mm en TI para CAD/CAM
Rosca M2 x 0.35
Hexágono interno 0.9 mm
Utilice el destornillador AC-474-I

Véase páginas 26, 27 e 31 para las partes individuales y los auxiliares
Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

LV SFE

Atache esférico radicular provisional para el odontólogo

Espiga estandarizada en aleación de titanio con parte macho esférica (desatornillable) ø 2,25 mm
Partes hembras de poliacetal con 3 fuerzas de retención y envoltorio de titanio o auxiliar de duplicado
Hexágono interno 0,9 mm – Rosca M2 – NOBIL GRIP recomendado
Partes hembras de poliacetal con tres segmentos para una mejor retención
Compatible con varios sistemas de implantes

Referencias LV SFE

SF-504-24	SF-504-29	SF-504-04	SF-504-09
Envoltorio TI	**Auxiliar de duplicado**	**Envoltorio TI**	**Auxiliar de duplicado**
ø espiga: 1,35 mm	**ø base: 3,40 mm**	**ø parte hembra: 3,55 mm**	**ø envoltorio: 4,00 mm**
Alto espiga: 7 mm			

NOBIL GRIP

El uso de **NOBIL GRIP**, un adhesivo anaeróbico, sobre la rosca de los machos LV SP2 impide que se desenrosquen de forma espontáneo. **NOBIL GRIP** es resistente en el medio bucal, no tóxico y no se disuelve en contacto con la saliva.
Limpiar la rosca y la parte retentiva, apliquar una gota de adhesivo sobre la rosca seca y desengrasada, y atornillar el macho a fondo progresivamente.

Quitar el excedente y dejar secar durante 3 horas. **NOBIL GRIP** no es una fijación permanente. Las partes individuales pueden ser fácilmente desatornilladas con la llave de laboratorio.

AC-000-0 **5 ml**

Conservar a temperatura ambiente

Véase página 26, 27 e 31 para las partes individuales y los auxiliares

Véase página 34 para la tabla de aleaciones y materiales

LV PER

Espigas de impresión y espigas de plástico calcinable para cofias de espiga y dientes provisionales
Conicidad de 2°30’ según el Dr. Mooser
Utilizable con los perforadores Maillefer-Dentsply originales

Codificación por color universal
Utilizable con todos los métodos de impresión
Espiga de impresión auto aislante
También utilizable para estructuras de raiz múltiple

PR-470-CL-YE 50 pzas

Largo total: 14,10 mm
ø punta: 0,80 mm

PR-470-L-YE 50 pzas

Largo cono: 10,70 mm
Largo total: 18,60 mm
ø punta: 0,80 mm

PR-470-CL-BL 50 pzas

Largo total: 16,60 mm
ø punta: 1,00 mm

PR-470-L-BL 50 pzas

Largo cono: 12,30 mm
Largo total: 22,90 mm
ø punta: 1,00 mm

PR-470-CL-Z 100 pzas

Envase combinado de espigas de impresión
50 AMARILLO / 50 AZUL

PR-470-L-Z 100 pzas

Envase combinado de espigas de plástico calcinable
50 AMARILLO / 50 AZUL

Véase página 34 para la tabla de materiales

LV HOR

Barra de plástico calcinable
ø 1,80 mm - Alto 4 mm
Diseño según H. Hader
Caballito MINI: largo 3 mm
Caballito ESTÁNDAR: largo 5 mm

Envoltorio estático, barra apropiada para estructuras simples sobre implantes

Juego LV HOR MINI

HR-603-19

2 barras
6 caballitos amarillos MINI 3 mm
6 caballitos de elaboración MINI 3 mm
1 auxiliar de inserción universal

Referencias LV HOR

Juego LV HOR ESTÁNDAR

HR-602-19

2 barras
6 caballitos amarillos ESTÁNDAR 5 mm
6 caballitos de elaboración ESTÁNDAR 5 mm
1 auxiliar de inserción universal

UNDERWAX

El modelado con **UNDERWAX**, una resina fotopolimerizable se convierte en un placer. La gran estabilidad garantiza una precisión de 0 µ.

UNDERWAX es rígida, precisa, estable y calcinable sin residuos. Utilizar un fotopolimerizador con longitud de onda entre 350 nm y 500 nm.

Véase **www.nobilmetal.com** para más información sobre **UNDERWAX**

Véase páginas 28 y 29 para las partes individuales y los auxiliares

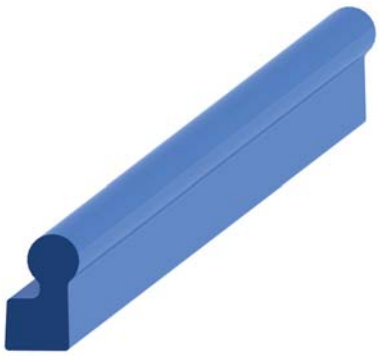
Véase página 34 para la tabla de aleaciones y materiales

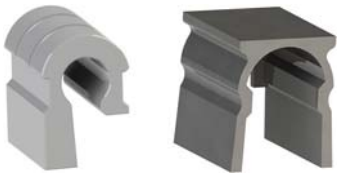
LV OCAD

Barra perfilada OCAD® para una estabilidad óptima y una retención indirecta para prevenir el levantamiento de las sillas en extensión

El envoltorio especial OCAD garantiza el asiento exacto del caballito LV HOR y ofrece una retención indirecta en combinación con la barra perfilada OCAD.

Caballitos disponibles en longitudes de 3 mm y de 5 mm





Referencias LV OCAD

Juego LV OCAD MINI

OC-603-19

- 2 barras
- 6 caballitos amarillos MINI 3 mm
- 6 caballitos de elaboración MINI 3 mm
- 2 envoltorios MINI 3 mm
- 1 auxiliar de inserción universal

Juego LV OCAD ESTÁNDAR

OC-602-19

- 2 barras
- 6 caballitos amarillos ESTÁNDAR 5 mm
- 6 caballitos de elaboración ESTÁNDAR 5 mm
- 2 envoltorios ESTÁNDAR 5 mm
- 1 auxiliar de inserción universal

Juego LV OCAD MINI CC

OC-603-19CC

- 6 caballitos amarillos MINI 3 mm
- 6 caballitos de elaboración MINI 3 mm
- 6 envoltorios MINI 3 mm
- 1 auxiliar de inserción universal

Juego LV OCAD ESTÁNDAR CC

OC-602-19CC

- 6 caballitos amarillos ESTÁNDAR 5 mm
- 6 caballitos de elaboración ESTÁNDAR 5 mm
- 6 envoltorios ESTÁNDAR 5 mm
- 1 auxiliar de inserción universal

LV OCAD STARTER SET CI MINI

OC-603-19CI

- 2 caballitos amarillos MINI 3 mm
- 2 caballitos blancos MINI 3 mm
- 2 caballitos rojos MINI 3 mm
- 2 caballitos de elaboración MINI 3 mm
- 2 envoltorios MINI 3 mm
- 1 auxiliar de inserción universal

LV OCAD STARTER SET CI STANDARD

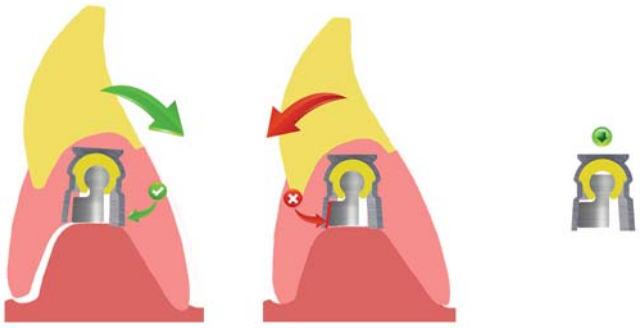
OC-602-19CI

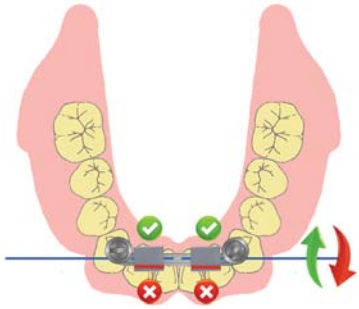
- 2 caballitos amarillos ESTÁNDAR 5 mm
- 2 caballitos blancos ESTÁNDAR 5 mm
- 2 caballitos rojos ESTÁNDAR 5 mm
- 2 caballitos de elaboración ESTÁNDAR 5 mm
- 2 envoltorios ESTÁNDAR 5 mm
- 1 auxiliar de inserción universal

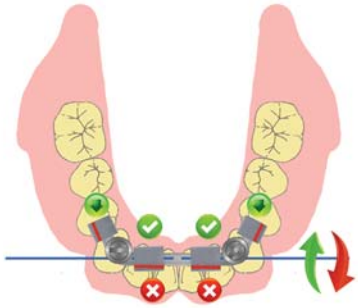
Véase páginas 28 y 29 para las partes individuales y los auxiliares

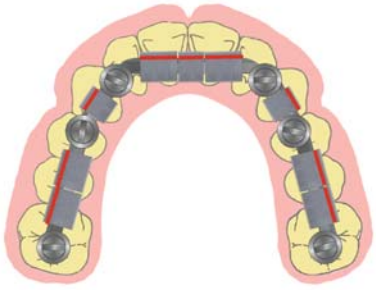
Véase página 34 para la tabla de aleaciones y materiales

BARRAS









LV OCAD es un sistema de anclaje de barra que previene el levantamiento de las sillas en extensión y que ofrece una retención indirecta y un gran confort para el paciente.

Si se usa la barra **OCAD** en combinación con el envoltorio **OCAD**, una rotación alrededor del eje del perfil redondo únicamente es posible en dirección hacia los tejidos comprimidos.

Las fuerzas de levantamiento de las sillas en extensión se evitan a través de un contacto entre los envoltorios **OCAD** y la barra.

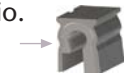
Las superficies de contacto entre los envoltorios **OCAD** y la barra **OCAD** (4°) garantizan una fácil inserción, una estabilidad lateral y un confort oclusal.

Para una retención adicional y una mejor estabilidad, los ataches **OCAD** pueden también ser utilizados sobre una barra en extensión sin interferir con la resiliencia de la prótesis, reduciendo la parte superior redonda de 0,3 mm.

Los mantenedores de espacio **OCAD** facilitan la elaboración.

El envoltorio **OCAD** tiene una muesca en la superficie oclusal para indicar la cara labial.

Para montar **OCAD** orientar la parte más corta del caballito de elaboración hacia la muesca del envoltorio.



Los caballitos están disponibles con tres fuerzas de retención y se pueden sostituir fácilmente.

Los envoltorios y los caballitos OCAD están disponibles en longitudes de 5 mm y de 3 mm.

Póngase en contacto con Nobil Metal para un archivo STL del perfil **OCAD**.

OCAD®

OCAD es una marca registrada de Vincent De Buck

LV BAR

Barra metálica en dos tamaños y dos versiones
Caballito metálico que se recomienda firmemente para estructuras sobre implantes

Los caballitos muy resistentes soldados con láser pueden ser reducidos hasta 9 mm

Caballitos en aleación OR – AP – IN

Barra en dos longitudes: 50 mm y 200 mm

FORMA U

OVALADA

PARTES INDIVIDUALES

ESTÁNDAR

BR-682-3OR

Caballito + mantenedor de espacio
Alto: 3,5 mm
Ancho: 5 mm
Largo: 50 mm

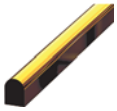
BR-682-3AP

Caballito + mantenedor de espacio
Alto: 3,5 mm
Ancho: 5 mm
Largo: 50 mm

BR-682-3IN

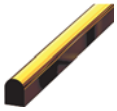
Caballito + mantenedor de espacio
Alto: 3,5 mm
Ancho: 5 mm
Largo: 50 mm

ESTÁTICO



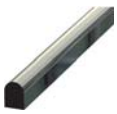
BR-612-7AU

Forma U
Largo: 50 mm
Alto: 3 mm
Ancho: 2,2 mm



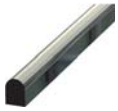
BR-612-7AU-L

Forma U
Largo: 200 mm
Alto: 3 mm
Ancho: 2,2 mm



BR-612-7PL

Forma U
Largo: 50 mm
Alto: 3 mm
Ancho: 2,2 mm



BR-612-7PL-L

Forma U
Largo: 200 mm
Alto: 3 mm
Ancho: 2,2 mm

DINÁMICO

BR-614-7AU

Ovalada 50 mm
Alto: 3 mm
Ancho: 2,2 mm

BR-614-7AU-L

Ovalada 200 mm
Alto: 3 mm
Ancho: 2,2 mm

BR-614-7PL

Ovalada 50 mm
Alto: 3 mm
Ancho: 2,2 mm

BR-614-7PL-L

Ovalada 200 mm
Alto: 3 mm
Ancho: 2,2 mm

Véase página 34 para la tabla de aleaciones

LV CLI

Barra redonda 1,80 mm para caballitos metálicos elásticos
Retención lateral o oclusal regulable

Caballitos en aleación OR y IN
No soldar las partes hembras
Barra en aleación AU para soldar o de plástico calcinable

PARTES INDIVIDUALES

CL-694-4OR 2+2 pzas
CL-694-4OR-Z 20+20 pzas

Alto: 3,65 mm
Largo: 3,50 mm
Cada caballito se suministra con un mantenedor de espacio con 0,7 mm de altura

CL-694-4IN 2+2 pzas
CL-694-4IN-Z 20+20 pzas

Alto: 3,65 mm
Largo: 3,50 mm
Cada caballito se suministra con un mantenedor de espacio con 0,7 mm de altura

CL-694-3OR 2+2 pzas
CL-694-3OR-Z 20+20 pzas

Alto: 3,65 mm
Largo: 3,50 mm
Cada caballito se suministra con un mantenedor de espacio con 0,7 mm de altura

CL-694-3IN 2+2 pzas
CL-694-3IN-Z 20+20 pzas

Alto: 3,65 mm
Largo: 3,50 mm
Cada caballito se suministra con un mantenedor de espacio con 0,7 mm de altura

CL-614-7AU 1 pza

Redonda
ø 1,80 mm
Largo: 50 mm
Aleación AU

CL-614-1 6 pzas

Redonda
ø 1,80 mm
Largo: 50 mm

CL-613-1 6 pzas

Ovalada
Alto: 2,3 mm
ø 1,80 mm
Largo: 50 mm

CL-612-1W 6 pzas
CL-612-1W-Z 25 pzas

Barra redonda con extensión vertical
ø 1,80 mm
Largo: 50 mm
Alto: 10 mm

Véase página 34 para la tabla de aleaciones y materiales

LV JV

Conectores para la fijación indirecta de puentes fijos, de estructuras sobre implantes y de prótesis removibles

3 formas únicas

*Utilizable con el revestimiento **PVF** de Nobil Metal para resultados óptimos*

JV 1

JV-200-11-O — **6 pzas**

Redondo

Alto: 6,60 mm
ø 1,30 mm

JV 2

JV-200-11-U — **6 pzas**

Cuadrado

Alto: 6,00 mm
Ancho: 1,50 mm

JV 3

JV-200-11-V — **6 pzas**

Cónico

Alto: 3,50 mm
Conicidad: 20°

LV JV Combi

JV-200-11-ZX — **2+2+2 pzas**

PVF

En cuanto a calidad y precisión, el material de revestimiento **PVF** garantiza una estructura de dimensiones estables con una superficie blanda.
El revestimiento universal **PVF**, combinado con fosfato, se puede utilizar con todas las aleaciones y ofrece cada día un ahorro considerable de tiempo y resultados cualitativos.

Cuando sea necesario colar diversos elementos de plástico calcinable, se recomienda utilizar la técnica tradicional de precalentamiento con **PVF** para prevenir la expansión.

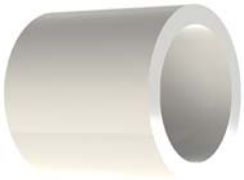
Véase **www.nobilmetal.com** para más información sobre **PVF**

Véase página 34 para la tabla de materiales

LV FIX

Sistema de fijación para puentes y estructuras sobre implantes

Necesita poco espacio – 2 longitudes
3 componentes – procedimiento simple pero preciso
Pegamento con NOBIL FIX
Prevención del desatornillado espontãneo con NOBIL GRIP



Juego LV FIX MINI

FX-068

1 tornillo TI MINI / Largo: 4 mm
1 anillo roscado TI MINI / Largo: 2 mm
1 mantenedor de espacio de plástico MINI / Largo: 2 mm

Juego LV FIX ESTÁNDAR

FX-068-L

1 tornillo TI ESTÁNDAR / Largo: 6 mm
1 anillo roscado TI ESTÁNDAR / Largo: 3 mm
1 mantenedor de espacio de plástico ESTÁNDAR / Largo: 3 mm

Referencias LV FIX

FX-068-Z

4 tornillos TI MINI / Largo: 4 mm
4 anillos roscados TI MINI / Largo: 2 mm
4 mantenedores de espacio de plástico MINI / Largo: 2 mm

FX-068-LZ

4 tornillos TI ESTÁNDAR / Largo: 6 mm
4 anillos roscados TI ESTÁNDAR / Largo: 3 mm
4 mantenedores de espacio de plástico ESTÁNDAR / Largo: 3 mm

KERAMIT NP

El uso de **Keramit NP** como aleación Co-Cr para la cerámica está indicado en casos de que sea necesario una aleación no preciosa. El fácil colado y la gran fluidez ofrecen características convincentes, pero el principal argumento para el odontotécnico es la baja dureza, especialmente en las áreas fresadas. La composición de **Keramit NP** – sin níquel, galio y berilio – convence los dentistas para aprobar su elección. La excelente citocompatibilidad y resistencia a la corrosión son bien tolerados por la mayoría de los pacientes.
Keramit NP ha obtenido óptimos resultados en combinación con **NM Bonding** y todas las cerámicas conocidas con valores CET tradicionales.

Véase **www.nobilmetal.com** para más información sobre **Keramit NP**

Véase página 32 per para las partes individuales y los auxiliares

Véase página 34 para la tabla de aleaciones y materiales

PARTES INDIVIDUALES *LVSP2*

SP-111-0 **2 pzas + 2 ME**

Macho SP2 - **AP**

Alto: 2,70 mm / ø 2 mm

ø cabeza: 1,88 mm

Utilice NOBIL GRIP para prevenir el desatornillado espontáneo

SP-111-W **2 pzas**

Macho de reparación SP2 - **AP**

ø cabeza: 1,95 mm

Utilice NOBIL GRIP

SP-111-L **2 pzas**

Macho de reparación SP2 - **AP**

Alto: 3,00 mm

Utilice NOBIL GRIP

SP-171-Q **10 pzas**

Mantenedor de espacio - **IN**

Espesor: 0,30 mm

SP-111-2 **2 + 2 pzas**

Anillo de retención LV SP2 para pegar con NOBIL FIX - **TI**

Auxiliar de duplicado gris con mantenedor de espacio incorporado

SP-111-3 **2 pzas**

Anillo de retención LV SP2 con extensión para fijación en el acrílico - **TI**

SP-411-5 **2 pzas**

Anillo de retención / Aro de base LV SP2 para soldar con Solder Crochet o para colar con aleaciones preciosas - **HT**

3 ranuras de retención

SP-411-6 **2 pzas**

Anillo de retención / Aro de base LV SP2 para soldar con Solder Crochet o para colar con aleaciones no preciosas - **NP**

6 ranuras de retención

SP-111-4 **2 pzas**

Anillo de retención LV SP2 para fijación circular en el acrílico - **TI**

SP-431-4 **1 pza**

Parte hembra LV SP2 axial para fijación en el acrílico - **TI**

SP-471-QL **1 pza**

Gran mantenedor de espacio - Estaño

Espesor: 0,40 mm

ø 14 mm

SP-131-6 **1 + 2 pzas**

Parte hembra azul LV SP2 para colar con aleaciones no preciosas

Contenedor de hembra 45° y 60°

NP

SP-131-2 **1 + 2 pzas**

Parte hembra verde LV SP2 para pegar con NOBIL FIX

Contenedor de hembra 45° y 60°

Ti

SP-131-5 **1 + 2 pzas**

Parte hembra roja LV SP2 para colar con aleaciones preciosas

Contenedor de hembra 45° y 60°

HT

SP-431-2 **1 + 1 pzas**

Parte hembra verde LV SP2 para cofias de espiga y barras. Para pegar con NOBIL FIX.

Ti

Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

EXTRACORONARIO Y AXIAL - LV SP2 / LV SP3

PARTES INDIVIDUALES *LVSP3*

S3-111-0 **2 pzas + 2 ME**

Macho SP3 - **AP**
Alto: 3.15 mm / ø 3 mm
ø cabeza: 1.88 mm
Utilice NOBIL GRIP para prevenir el desatornillado espontáneo

S3-111-W **2 pzas**

Macho de reparación SP3 - **AP**
ø cabeza: 1.95 mm
Utilice NOBIL GRIP

S3-111-W2 **2 pzas**

Macho de reparación SP3 - **AP**
ø cabeza: 2.02 mm
Utilice NOBIL GRIP

S3-111-L **2 pzas**

Macho de reparación SP3 - **AP**
Alto: 3.45 mm
Utilice NOBIL GRIP

S3-111-4 **2 pzas**

Anillo de retención LV SP3 para fijación circular en el acrílico - **TI**

S3-171-Q **10 pzas**

Mantenedor de espacio - **IN**
Espesor: 0.30 mm

AUXILIARES

AC-070-AK **1 pza**

Destornillador para machos LV SP2 y activador con tapa protectora

AC-071-P1 **1 pza**

Mandril paralizador para LV SP2 / LV SFE verde
Aro de base M2

AC-071-P2 **1 pza**

Mandril paralelizador y auxiliar para chorrear las partes hembras TI LV SP2

AC-071-S **2 pzas**

Auxiliar para soldar:
aro de base LV SP2
parte retentiva LV SP2

AC-171-M **2 pzas + 2 ME**

Auxiliar de impresión para la parte hembra LV SP2 y aro de base para las partes machos LV SP2, PAL y SFE

AC-171-F **2 pzas + 2 ME**

Análogo de parte hembra LV SP2 para la técnica de reparación y de rebase

AC-471-M **2 pzas**

Auxiliar de impresión negro para los aros de base LV SP2, PAL y SFE

EXTRACORONARIO Y BARRAS
LV VER / LV HOR / LV OCAD

PARTES INDIVIDUALES

VR-143-3CR 2 pzas

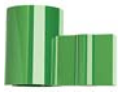
VR-143-3CR-Z 20 pzas

Envoltorio - **CR** para MINI LV VER
Alto: 5 mm
ø 4,10 mm
Largo: 7,15 mm

VR-142-3CR 2 pzas

VR-142-3CR-Z 20 pzas

Envoltorio - **CR** para ESTÁNDAR LV VER
Alto: 7 mm
ø 4,10 mm
Largo: 7,15 mm



VR-142-1 6 pzas

VR-142-1Z 25 pzas

Envoltorio calcinable LV VER para partes hembras MINI Y ESTÁNDAR
Utilice una aleación dura tipo 4
Alto: 5,50 mm
ø 4,15 mm
Largo: 8 mm

VR-113-1 6 pzas

VR-113-1Z 25 pzas

Parte macho calcinable verde LV VER MINI
Alto: 3 mm
ø 1,84 mm
Utilice una aleación dura tipo 4 y el mandril paralelizador **AC- 173-P**

VR-112-1 6 pzas

VR-112-1Z 25 pzas

Parte macho calcinable azul LV VER ESTÁNDAR
Alto: 5,90 mm
ø 1,84 mm
45° / Alto placa: 5 mm
Utilice una aleación dura tipo 4 y el mandril paralelizador **AC-173-P**

VR-133-8-A 6 pzas

VR-133-8-AZ 25 pzas

Partes hembras / Caballitos amarillos LV VER / LV HOR / LV OCAD MINI - **PP**
Alto: 3 mm
ø 3,30 mm
Retención estándar

VR-133-8-B 6 pzas

VR-133-8-BZ 25 pzas

Partes hembras / Caballitos blancos LV VER / LV HOR / LC OCAD MIN - **PP**
Alto: 3 mm
ø 3,30 mm
Retención reducida

VR-133-8-C 6 pzas

VR-133-8-CZ 25 pzas

Partes hembras / Caballitos rojos LV VER / LV HOR / LC OCAD MINI - **PP**
Alto: 3 mm
ø 3,30 mm
Retención fuerte

VR-133-8-ZX 2+2+2 pzas

VR-133-8-ZY 12+8+5 pzas

Envase combinado de partes hembras / caballitos LV VER / LV HOR / LC OCAD MINI

VR-132-8-A 6 pzas

VR-132-8-AZ 25 pzas

Partes hembras / Caballitos amarillos LV VER / LV HOR / LV OCAD ESTÁNDAR - **PP**
Alto: 5 mm
ø 3,30 mm
Retención estándar

VR-132-8-B 6 pzas

VR-132-8-BZ 25 pzas

Partes hembras / Caballitos blancos LV VER / LV HOR / LC OCAD ESTÁNDAR - **PP**
Alto: 5 mm
ø 3,30 mm
Retención reducida

VR-132-8-C 6 pzas

VR-132-8-CZ 25 pzas

Partes hembras / Caballitos rojos LV VER / LV HOR / LC OCAD ESTÁNDAR - **PP**
Alto: 5 mm
ø 3,30 mm
Retención fuerte

VR-132-8-ZX 2+2+2 pzas

VR-132-8-ZY 12+8+5 pzas

Envase combinado de partes hembras / caballitos LV VER / LV HOR / LC OCAD ESTÁNDAR

AUXILIARES

AC-173-I 1 pza

Auxiliar de inserción universal para partes hembras / caballitos LV VER / LV HOR / LV OCAD

AC-173-P 1 pza

Mandril paralelizador para LV VER MINI / ESTÁNDAR
ø 2,35 mm

AC-172-M 2 pzas

LV VER MINI / ESTÁNDAR Análogo para la técnica de reparación
Alto: 9 mm
ø 1,80 mm

Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

EXTRACORONARIO Y BARRAS
LV VER / LV HOR / LV OCAD

PARTES INDIVIDUALES

HR-653-9 6 pzas

HR-653-9-Z 25 pzas

Caballito de elaboración
auto aislante LV HOR MINI
Largo: 3 mm
Alto: 4,85 mm
Ancho: 3,30 mm

HR-643-3CR 2 pzas

HR-643-3CR-Z 20 pzas

Envoltorio - **CR** para los caballitos
LV HOR MINI, para soldar, pegar
o fijación en el acrílico
Largo: 3 mm
Alto: 2,90 mm
Ancho: 4,10 mm

HR-652-9 6 pzas

HR-652-9-Z 25 pzas

Caballito de elaboración
auto aislante LV HOR ESTÁNDAR
Largo: 5 mm
Alto: 4,85 mm
Ancho: 3,30 mm

HR-642-3CR 2 pzas

HR-642-3CR-Z 20 pzas

Envoltorio - **CR** para los caballitos
LV HOR ESTÁNDAR, para soldar,
pegar o fijación en el acrílico
Largo: 5 mm
Alto: 2,90 mm
Ancho: 4,10 mm

OC-653-9 6 pzas

OC-653-9-Z 25 pzas

Caballito de elaboración
auto aislante LV OCAD MINI
Largo: 3 mm
Alto: 4,85 mm
Ancho: 3,30 mm

OC-643-3CR 2 pzas

OC-643-3CR-Z 20 pzas

Envoltorio - **CR** para los
caballitos LV OCAD MINI, para
soldar, pegar o fijación en el
acrílico
Largo: 3,30 mm
Alto: 5,20 mm
Ancho: 4,10 mm

OC-652-9 6 pzas

OC-652-9-Z 25 pzas

Caballito de elaboración auto
aislante LV OCAD ESTÁNDAR
Largo: 5 mm
Alto: 4,85 mm
Ancho: 3,30 mm

OC-642-3CR 2 pzas

OC-642-3CR-Z 20 pzas

Envoltorio - **CR** para los caballitos
LV OCAD ESTÁNDAR, para
soldar, pegar o fijación en el
acrílico
Largo: 5,30 mm
Alto: 5,20 mm
Ancho: 4,10 mm

HR-612-1 6 pzas

HR-612-1-Z 25 pzas

Barra de plástico calcinable LV HOR
Utilice una aleación dura tipo 4
Largo: 50 mm
ø 1,80 mm
Alto: 4 mm

OC-612-1 6 pzas

OC-612-1-Z 25 pzas

Barra de plástico calcinable LV OCAD
Utilice una aleación dura tipo 4
Largo: 50 mm
ø 1,80 mm
Alto: 4 mm
Inclinación 4°

AUXILIARES

AC-674-P 1 pza

Mandril paralelizador LC OCAD
ø 2,35 mm

AC-173-I 1 pza

Auxiliar de inserción para partes
hembras / caballitos LV VER /
LV HOR / LV OCAD

Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

SAGITAL - LV SAG

PARTES INDIVIDUALES

SG-355-9 6 pzas

SG-355-9-Z 25 pzas

Auxiliar de duplicado
LV SAG MINI

ø 1,7 mm

SG-345-3CR 2 pzas

SG-345-3CR-Z 20 pzas

Envoltorio - **CR** para LV SAG MINI, para soldar, pegar o fijación en el acrílico

Largo: 5,20 mm

Alto: 4,40 mm

Ancho: 3,80 mm

SG-354-9 6 pzas

SG-354-9-Z 25 pzas

Auxiliar de duplicado
LV SAG ESTÁNDAR

ø 2,2 mm

SG-344-3CR 2 pzas

SG-344-3CR-Z 20 pzas

Envoltorio - **CR** para
LV SAG ESTÁNDAR, para soldar, pegar o fijación en el acrílico

Largo: 5,70 mm

Alto: 5,40 mm

Ancho: 5,70 mm

SG-335-9-A 6 pzas

SG-335-9-AZ 25 pzas

Parte hembra amarilla LV SAG MINI - **POM**

Alto: 3,10 mm - ø 1,7 mm

Ancho: 2,28 mm

Retención normal

SG-335-9-B 6 pzas

SG-335-9-BZ 25 pzas

Parte hembra blanca LV SAG MINI - **POM**

Alto: 3,10 mm - ø 1,7 mm

Ancho: 2,28 mm

Retención reducida

SG-335-9-C 6 pzas

SG-335-9-CZ 25 pzas

Parte hembra roja LV SAG MINI - **POM**

Alto: 3,10 mm - ø 1,7 mm

Ancho: 2,28 mm

Retención fuerte

SG-335-9-ZX 2+2+2 pzas

Envase combinado de partes hembras LV SAG MINI

SG-334-9-A 6 pzas

SG-334-9-AZ 25 pzas

Parte hembra amarilla
LV SAG ESTÁNDAR - **POM**

Alto: 4,15 mm - ø 2,2 mm

Ancho: 2,84 mm

Retención normal

SG-334-9-B 6 pzas

SG-334-9-BZ 25 pzas

Parte hembra blanca
LV SAG ESTÁNDAR - **POM**

Alto: 4,15 mm - ø 2,2 mm

Ancho: 2,84 mm

Retención reducida

SG-334-9-C 6 pzas

SG-334-9-CZ 25 pzas

Parte hembra roja
LV SAG ESTÁNDAR - **POM**

Alto: 4,15 mm - ø 2,2 mm

Ancho: 2,84 mm

Retención fuerte

SG-334-9-ZX 2+2+2 pzas

Envase combinado de partes hembras LV SAG ESTÁNDAR

SG-315-1 6 pzas

SG-315-1-Z 25 pzas

Parte macho verde LV SAG MINI

Alto: 3,05 mm - ø 1,7 mm

Utilice una aleación dura tipo 4 y el mandril paralelizador universal **AC- 370-P**

SG-315-6 2 pzas

SG-315-6-Z 20 pzas

Parte macho LV SAG MINI - **NP** para colar con aleaciones no preciosas

Alto: 2,80 mm - ø 1,7 mm

Utilice el mandril paralelizador universal **AC- 370-P**

SG-314-1 6 pzas

SG-314-1-Z 25 pzas

Parte macho calcinable azul LV SAG ESTÁNDAR

Alto: 4 mm - ø 2,2 mm

Utilice una aleación dura tipo 4 y el mandril paralelizador universal **AC- 370-P**

SG-314-6 2 pzas

SG-314-6-Z 20 pzas

Parte macho LV SAG ESTÁNDAR - **NP** para colar con aleaciones no preciosas

Alto: 3,76 mm - ø 2,2 mm

Utilice el mandril paralelizador universal **AC- 370-P**

AUXILIARES

AC-370-P 1 pza

Mandril paralelizador LV SAG

ø 2,35 mm

AC-370-I 1 pza

Auxiliar de inserción universal
LV SAG MINI Y ESTÁNDA

AC-375-M 2 pzas

Análogo LV SAG MINI
para la técnica de reparación

Alto: 9,5 mm

ø 1,7 mm

AC-374-M 2 pzas

Análogo LV SAG ESTÁNDAR
para la técnica de reparación

Alto: 12,8 mm

ø 2,2 mm

Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

PARTES INDIVIDUALES Y AUXILIARES

PL-434-4OR 1 pza

PL-434-4OR-Z 20 pzas

Parte hembra LV PAL - **OR** para fijación en el acrílico

Alto: 2,7 mm / ø 2,95 mm

PL-434-4TI 1 pza

PL-434-4TI-Z 20 pzas

Parte hembra LV PAL - **TI** para fijación en el acrílico

Alto: 2,7 mm / ø 2,95 mm

SF-444-3TI 6 pzas

SF-444-3TI-Z 25 pzas

Envoltorio LV SFE - **TI** para fijación en el acrílico

Alto: 2,65 mm / ø 3,90 mm

AC-474-M 2 pzas + 2 ME

Análogo para la técnica de reparación LV PAL / LV SFE

Alto: 16 mm / ø 2,25 mm

PL-414-7OR 1 pza

Parte macho LV PAL / LV SFE - **OR** para soldar

Alto: 2,26 mm / ø 2,25 mm

ø base: 3,2 mm

PL-414-0 1 pza

Parte macho LV PAL / LV SFE - **TI**, con rosca M2

Alto: 3,05 mm / ø 2,25 mm

Hexágono interno: 0,90 mm

PL-414-5 1 pza

Parte macho - **HT** para soldar y colar con aleaciones preciosas

Alto: 2,26 mm / ø 2,25 mm

ø base: 3,2 mm

PL-414-1 6 pzas

PL-414-1-Z 25 pzas

Parte macho LV PAL / LV SFE - plástico calcinable

Utilice una aleación dura tipo 4

Alto: 2,26 mm / ø 2,25 mm

ø base: 3,2 mm

SF-114-2 1 pza

Parte macho LV SFE - **TI** para pegar

Alto: 3,75 mm / ø 2,25 mm

ø base: 2,3 mm

SF-114-1 6 pzas

Parte macho LV SFE - plástico calcinable

Utilice una aleación dura tipo 4

Alto: 3,75 mm / ø 2,25 mm

ø base: 2,3 mm

SP-121-1 1+1+1 pza

Contenedor de macho LV SFE - plástico calcinable

Utilice una aleación dura tipo 4 y el mandril paralelizador **AC-071-P1**

SF-474-Q 6 pzas

Mantenedor de espacio flexible LV SFE

Alto: 0,70 mm / ø 1,80 mm

SF-434-9-A 6 pzas

SF-434-9-AZ 25 pzas

Parte hembra amarilla LV SFE - **POM**

Alto: 2,65 mm / ø 3,55 mm

Retención normal

SF-434-9-B 6 pzas

SF-434-9-BZ 25 pzas

Parte hembra blanca LV SFE - **POM**

Alto: 2,65 mm / ø 3,55 mm

Retención reducida

SF-434-9-C 6 pzas

SF-434-9-CZ 25 pzas

Parte hembra roja LV SFE - **POM**

Alto: 2,65 mm / ø 3,55 mm

Retención fuerte

SF-454-9 6 pzas

Auxiliar de duplicado LV SFE

No utilice el mantenedor de espacio

Alto: 2,90 mm / ø 3,60 mm

SF-514-0 1 pza

Espiga radicular LV SFE - **TI** para pegar / rosca M2

ø base: 3,42 mm / Alto: 1,50 mm

ø espiga: 1,35 mm / Largo: 7 mm

SF-514-2 1 pza

Espiga radicular LV SFE con bola ø 2,25 mm - **TI**

ø base: 3,42 mm / Alto: 1,50 mm

ø espiga: 1,35 mm / Largo: 7 mm

AC-474-I 1 pza

Destornillador LV FIX con hexágono interno 0,90 mm y tapa protectora

SP-471-QL 1 pza

Gran mantenedor de espacio - Estaño

Espesor: 0,40 mm

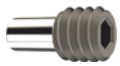
ø 14 mm

Véase página 34 para la tabla de aleaciones, soldaduras y materiales

CONECTORES - LV FIX

PARTES INDIVIDUALES

LV FIX MINI



FX-060 **1 pza**

Tornillo LV FIX MINI - **TI**
Utilice NOBIL GRIP para prevenir el desatornillado espontáneo
Largo: 4 mm
ø 1,20 mm
Hexágono interno: 0,90 mm
M1.8

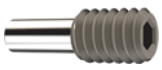
FX-048-2 **1 pza**

Anillo roscado LV FIX MINI - **TI**
Utilice **NOBIL FIX** para pegar
Largo: 2 mm
Diámetro externo: 3,10 mm
Diámetro interno: 2,40 mm
M1.8 x 0,35 mm

FX-040-1 **6 pzas**

Anillo de guía LV FIX MINI – Plástico calcinable
Largo: 2 mm
ø 2,40 mm

LV FIX ESTÁNDAR



FX-060-L **1 pza**

Tornillo LV FIX ESTÁNDAR - **TI**
Utilice NOBIL GRIP para prevenir el desatornillado espontáneo
Largo: 6 mm
ø 1,20 mm
Hexágono interno: 0,90 mm
M1,8

FX-048-2L **1 pza**

Anillo roscado LV FIX ESTÁNDAR - **TI**
Utilice **NOBIL FIX** para pegar
Largo: 3 mm
Diámetro externo: 3,10 mm
Diámetro interno: 2,40 mm
M1,8 x 0,35 mm

FX-040-1L **6 pzas**

Anillo de guía LV FIX ESTÁNDAR - Plástico calcinable
Largo: 3 mm
ø 2,40 mm

AUXILIARES

AC-070-DB **1 pza**

Fresa LV FIX
10.000 rpm

AC-070-CB **1 pza**

Perforadora LV FIX
5.000 rpm

AC-474-I **1 pza**

Destornillador LV FIX con hexágono interno 0,90 mm y tapa protectora

Véase página 34 para la tabla de aleaciones y materiales

PERIFÉRICOS

NOBIL FIX

NOBIL FIX es un composite anaeróbico para fijar las partes de precisión en la prótesis. Desarrollado especialmente para el pegamento de partes metálicas en diversas aleaciones mediante una acción de compresión. Las superficies de las partes para pegar deben ser rugosas, desengrasadas y secas. El exceso no endurece y no podrá servir de control durante la polimerización.

El juego contiene jeringa de 5 g con dos componentes y 10 puntas

NOBIL GRIP

NOBIL GRIP es un adhesivo anaeróbico para prevenir el desatornillado espontáneo de las partes protésicas causado por las fuerzas masticatorias.

El material rellena el espacio entre las partes positivas y negativas de la rosca y no endurece pero se seca. Su elasticidad permite de quitar las partes ensambladas con NOBIL GRIP. El envase contiene 5 ml de adhesivo. Dejar secar 3 horas a temperatura bucal. Conservar a temperatura ambiente.

Keramit NP

Keramit NP es una aleación biocompatible, libre de níquel y de berilio, para la técnica metalocerámica, cumple las normas ISO 22674 y ISO 9693-1.

Keramit NP es una aleación ideal para el fresado gracias a su dureza de 285 HV10/30. El valor CET de 13,9-14 permite el uso de cualquier tipo de cerámica. Keramit NP está también disponible en pastillas, para las fresadoras CAD/CAM y como polvo pulverizado, para la soldadura al láser.

NM BONDING

NM Bonding es un agente adhesivo para aleaciones no preciosas, libres de titanio, para mejorar la adhesión de la cerámica y previene el coloreado grisáceo/verdoso de la oxidación en las zonas finas. Esta pasta con su agradable color rosado puede ser cocida al vacío a 980 °C. Aplicada como una capa de opaquer, NM Bonding ofrece un color dorado como base para la aplicación de opaquers tradicionales.

Envase de 6 g - No reutilizable

UNDERWAX

UNDERWAX es una resina fotopolimerizable innovadora que, por su gran estabilidad, previene las distorsiones y las deformaciones de las técnicas convencionales de modelado.
UNDERWAX es precisa, estable, calcinable sin residuos y puede ser fresado.

No exceder un espesor de 1 mm. Utilizar un fotopolimerizador con longitud de onda entre 350 nm y 500 nm.

PVF

PVF es un revestimiento universal, de alta precisión, combinado con fosfato, para cualquier tipo de aleación.
PVF es un revestimiento rápido que puede también usarse para la técnica convencional y que ofrece superficies muy lisas y altamente precisas.
PVF necesita un tiempo de fraguado de 20-25 minutos (técnica rápida), pero permite un fácil devestimiento.

ALEACIONES Y SOLDADURAS

ALEACIONES LV

	Color	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	Co	Otros	Intervalo de fusión	Indicaciones	Trat. térmico
Aleación LV-AU	A	64	3,4		18,7	12,5	1,3		Ir	860 - 900 °C	Para soldar	400°C / 15 min.
Aleación LV-HT	B	60	24,9	15					Ir	1350 - 1460 °C	Únicamente para colar con aleaciones preciosas	
Aleación LV-OR	A	58,8	1,6	3,2	22,4	12,7	1,3		Ir	870 - 920 °C	Para soldar	400°C / 15 min.
Aleación LV-PL	A	6	5	19,9	55	13	1		Ru	930 - 1000 °C	Para soldar	400°C / 15 min.
Aleación LV-AP	B	2	9,5	37	37	12,5		2		1055 - 1130 °C		

	Color						Intervalo de fusión	Indicaciones
Aleación LV-CR	B	**Co** 63	**Cr** 24	**W** 8	**Mo** 3		1305 - 1370 °C	CET 13,9 - 14,0
Aleación LV-NP	B	**Ni** 72	**Cr** 17	**Fe** 10	**Mn** 1		1355 - 1450 °C	Únicamente para colar con aleaciones no preciosas

	Color						Intervalo de fusión	Indicaciones
Aleación LV-TI	B	**Ti** 90	**Al** 6	**V** 4			No calentar	Grado **5**
Aleación LV-IN	B	**Fe** 69	**Cr** 17	**Ni** 11	**Mo** 2	**Mn** 1	No calentar	

SOLDADURAS LV

	Color	Au	Pd	Ag	Cu	In	Zn		Intervalo de fusión	Indicaciones	Color
SOLDER CROCHET	A	80			13	5	2		780 - 820 °C	MP / MNP	AMARILLO
AUCROM 1	B	76,5			X		6,5	Ni 16,6	865 - 930 °C	MP / MNP	BLANCO
CROMO PAL	B	10	37	37	12		4		1000 - 1030 °C	Únicamente Co-Cr	BLANCO

	Color	Au	Pd	Ag	Cu	In	Zn		Intervalo de fusión	Indicaciones	Color
UNISOLDER	AC	42		38,5		8,5	11		615 - 630 °C	Corrección	AMARILLO CLARO
SOLDER LV 15	AC			59	16		25		655 - 680 °C	Universal	AMARILLO CLARO

MATERIALES

PP: polipropileno	POM: poliacetal	PB: Pebax – poliéter bloque amida
Partes hembras **LV VER** / **LV HOR** / **LV**	Partes hembras **LV SFE** / **LV SAG** Espigas de impresión **LV PER**	Segmentos de retención **LV KON**

Leyenda
MP: metales preciosos
MNP: metales no preciosos
IN: INOX - acero inoxidable
TI: Titanio

ADVERTENCIAS

Consultar www.nobilmetal.com por ulteriores informaciones sobre características, indicaciones, dimensiones y materiales utilizados.

Algunos componentes contienen Nichel (IN: 11%, NP: 72%). Eventuales alergias a componentes individuales tienen que ser analizadas durante la fase de proyecto clínico.

Sólo para uso profesional protésico y odontológico.

Los ataches dentales son de un solo uso y se suministran en envases NO ESTERILES.

La reutilización puede causar infecciones cruzadas.

Nobil-Metal S.p.A.
Strada San Rocco, 28
14018 Villafranca d'Asti
Italy

Tel. +39 0141 933811
www.nobilmetal.com

Rev. 01/2018

„a smile makes the difference"